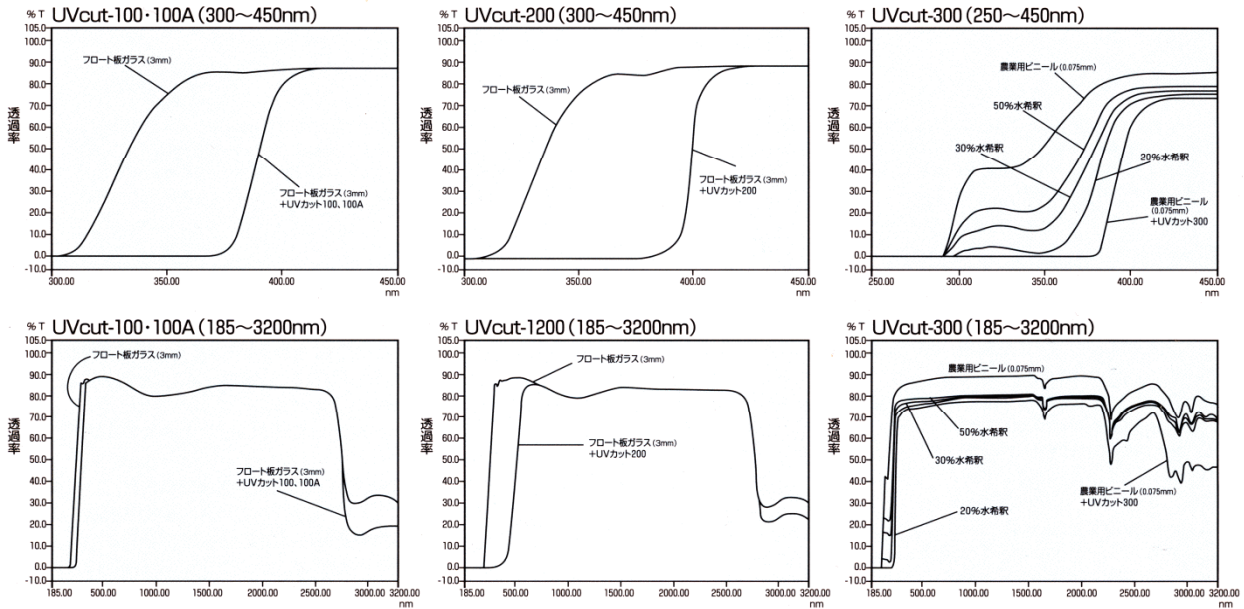


UVカットシリーズの特性

商品の物性

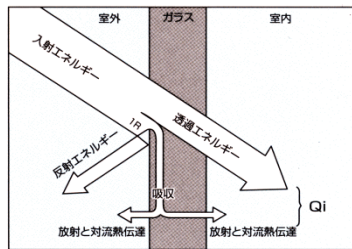
項目	試験方法	UVcut100	UVcut100A	UVcut200	UVcut300
樹脂		アクリル特殊共重合エマルジョン樹脂			
外觀		白色均一乳化液	白色均一乳化液	白色均一乳化液	白色均一乳化液
粘度	JIS K5400. 4. 5. 4 フォードカップ法	9~11秒	9~11秒	10~12秒	9~11秒
付着生	JIS K5400. 8. 5. 2	10	8~10	8~10	8
P		9.0~10.0	9.0~10.0	9.0~10.0	9.0~10.0
全光線透過率	濁度計 日本電色 N.D. H-300A	100%	100%	100%	100%
硬度	JIS K5400. 8. 4. 2	約2H	約3H		
熱伝導率		0.308W/(m·k)	0.308W/(m·k)	0.308W/(m·k)	0.308W/(m·k)
耐候試験	JIS K5400. 9. 8. 2 キセノンアーク式	1,000h異常なし	1,000h異常なし	300h異常なし	300h異常なし
耐水性	JIS K5400. 8. 19	異常なし	異常なし		異常なし
耐沸騰水性	JIS K5400. 8. 20	異常なし	異常なし		
耐熱温度		200℃以下	200℃以下	200℃以下	150℃以下
耐湿性	JIS K5400. 9. 2. 2 回転式	異常なし	異常なし		異常なし
耐酸性	JIS K5400. 8. 22	異常なし	異常なし		
湿潤冷熱繰返し	JIS K5400. 9. 4	異常なし	異常なし		
保存安定性		製造後6ヶ月(室温5℃~30℃)			

分光光学特性(分光線グラフ)

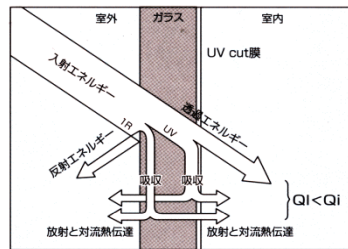


エネルギーフロー概略図

〈フロート板ガラス〉



〈UV cutコーティングフロート板ガラス〉



UVカットシリーズをコーティングする事により、ガラス面を透過していた紫外線エネルギーが熱エネルギーに変換され、室内に紫外線を取り入れません。変換された熱は室内外へ放射、対流によって出ていきます。これらのエネルギーの変化の総合結果として、室内に入る熱量は、コーティングのない場合に比べて減少します。